



MANUALE D'USO

TP2110 (BLC555)

THERMAL PRINTER



Leggere attentamente il presente manuale prima dell'utilizzo dello strumento.

INDICE

A. Note di sicurezza	3
Avviso di pericolo scossa	3
Avviso media	3
Ricarica carta	3
Status led e stampante	3
CONNECT AND MODE SELECTION	4
B. Conoscere la tua stampante	5
C. Come usare la tua stampante	6
D. Cambio del rullino di carta.....	7
Assemblaggio con serie stampante MS49	8
Assemblaggio su colonna	9
Assemblaggio su staffa	10
E. Specifiche	12
Messaggi d'errore.....	13
F. Dichiarazione di conformità	16

A. Note di sicurezza

Avviso di pericolo scossa

La stampante e l'alimentatore non devono mai essere utilizzati in un luogo in cui entrambi possono bagnarsi. Potrebbero verificarsi lesioni personali..

Avviso media

Usare sempre rotoli di carta di alta qualità approvati da Charder. Le forniture approvate possono essere ordinate al vostro rivenditore.

Ricarica carta

Se la stampante esaurisce il rotolo di carta durante la stampa, spegnere l'alimentazione e sostituire il rotolo di carta. Accendere e stampare di nuovo.

Status led e stampante

Stampante	Led status
OFF	OFF
ON LINE	Luce verde ON
ON ma OFFLINE (Non connessa)	Luce verde lampeggiante
Abbinamento	Luce verde e luce rossa lampeggiano in maniera alternate
Carta finita	Luce rossa ON
Voltaggio $6V \pm 10\%$ Sovraccarico/Troppo basso	Luce rossa lampeggiante
1. Controllo temperatura/ Surriscaldamento 2. Cambio modalità conessione (Premere per 10sec il pulsante di stampa)	Luce arancione accesa

※La luce verde continua a lampeggiare all'accensione o la luce verde rimane accesa (senza lampeggiare) quando l'accensione è anormale.

CONNECT AND MODE SELECTION

Tenere premuto il pulsante di stampa [**Stampa**] per 10 secondi per cambiare tra modalità RS232(Wire) e (Wireless).

Modalità wireless

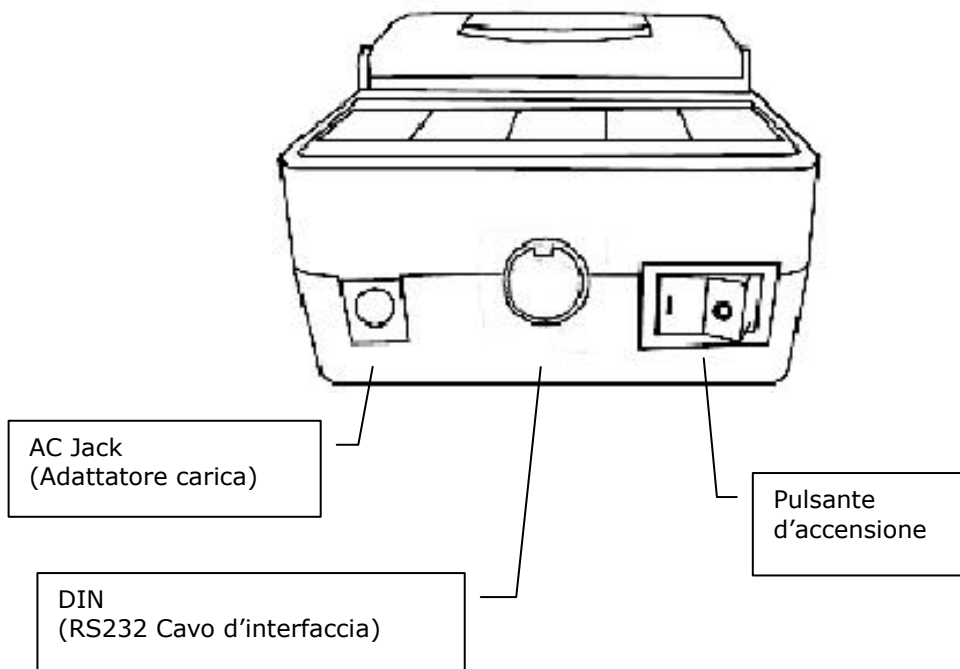
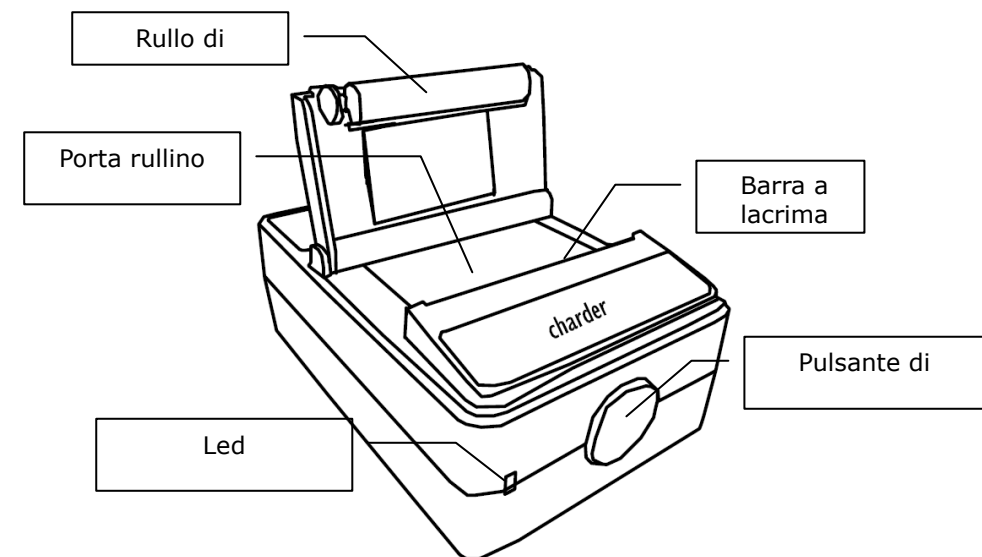
[Default - cambio automatico tra wireless e filo]

Premere il pulsante di stampa [**PRINT**] per 3 secondi, la luce verde del LED e la luce rossa del LED lampeggiano a rotazione fino a quando l'accoppiamento con la bilancia è riuscito.

Modalità cavo [cavo necessario]

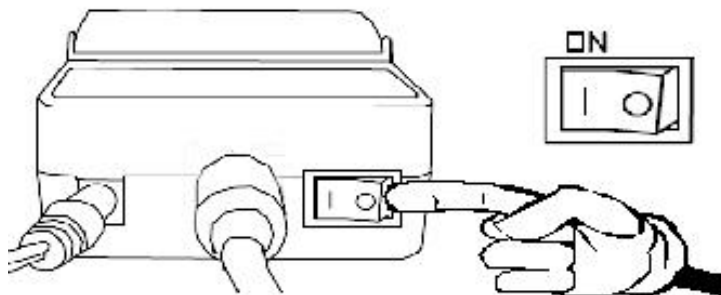
La luce verde del LED mostrerà dopo che la RS232 è stata collegata, ed è pronta per l'uso.

B. Conoscere la tua stampante



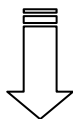
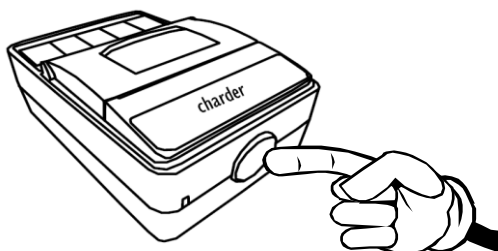
C. Come usare la tua stampante

Inserire l'adattatore CA e il cavo d'interfaccia.
Premere il pulsante I/O per accendere la stampante.

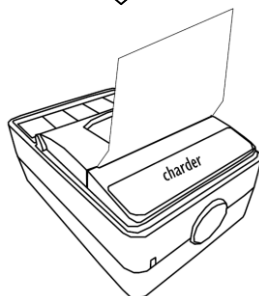


Il TP-2110 può connettersi via filo e trasmissione wireless con la bilancia digitale Charder che ha la funzione di trasmissione via filo e wireless. La connessione via cavo include la serie di indicatori DP-34, DP-37; la connessione wireless include qualsiasi bilancia medica con l'indicatore di peso della serie DP-37.

Premere il pulsante stampa.



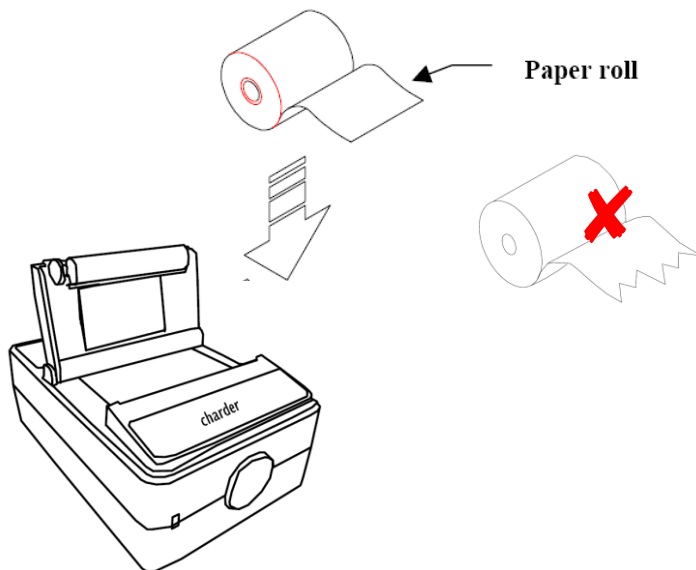
Stampa.



D. Cambio del rullino di carta

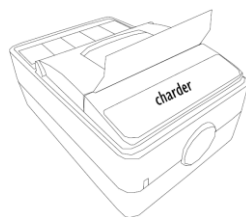
Per cambiare i rotoli di carta in una stampante TP2110 procedere come segue:

Aprire il coperchio superiore e posizionare il rotolo di carta in modo che ruoti nella giusta direzione.

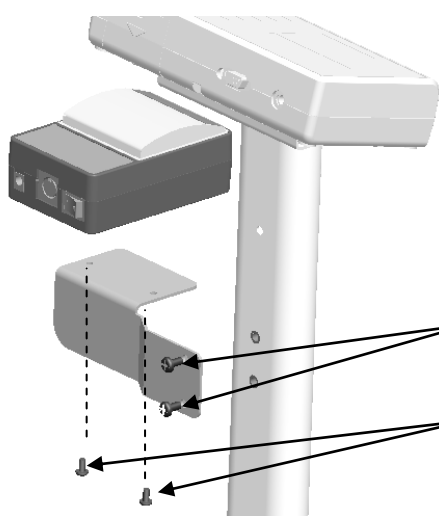


ATTENZIONE: Assicurarsi che il bordo della carta sia dritto prima di inserirla nella macchina.

Far passare l'estremità del rotolo di carta attraverso il coperchio della stampante e chiudere il coperchio. La stampante è pronta a stampare.



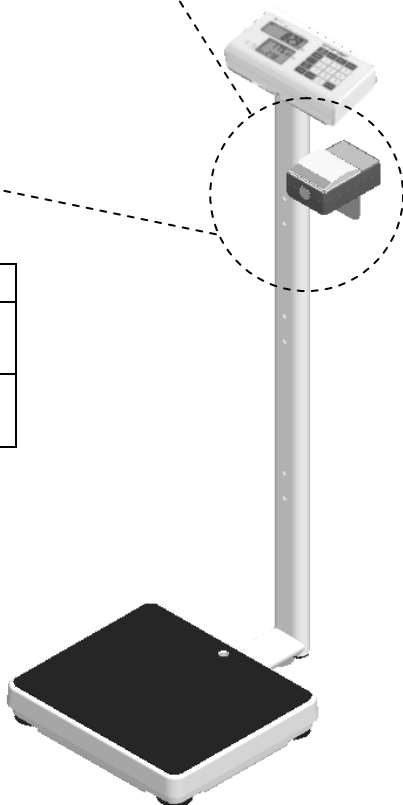
Assemblaggio con serie stampante MS49



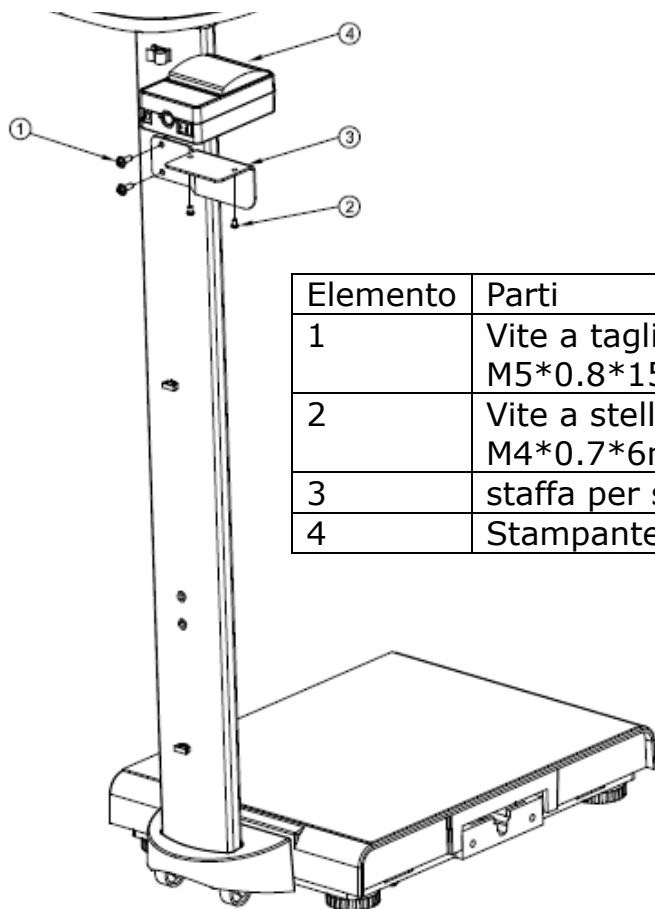
Vite a taglio M5*0.8*15mm

Vite a croce M4*0.7*6mm

Elemento	Parti	Qty
1	Vite a taglio M5*0.8*15mm	2
2	Vite a croce croceM4*0.7*6mm	2

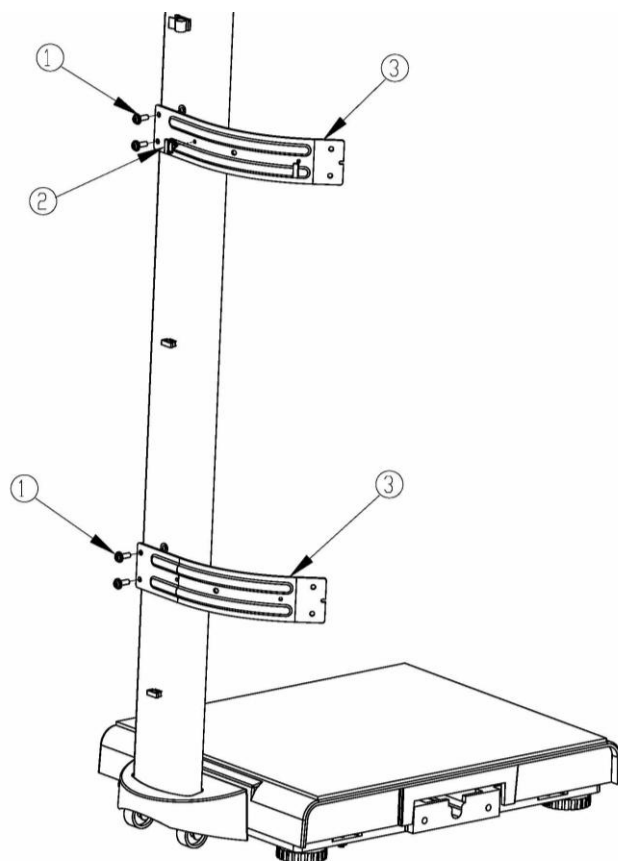


Assemblaggio su colonna

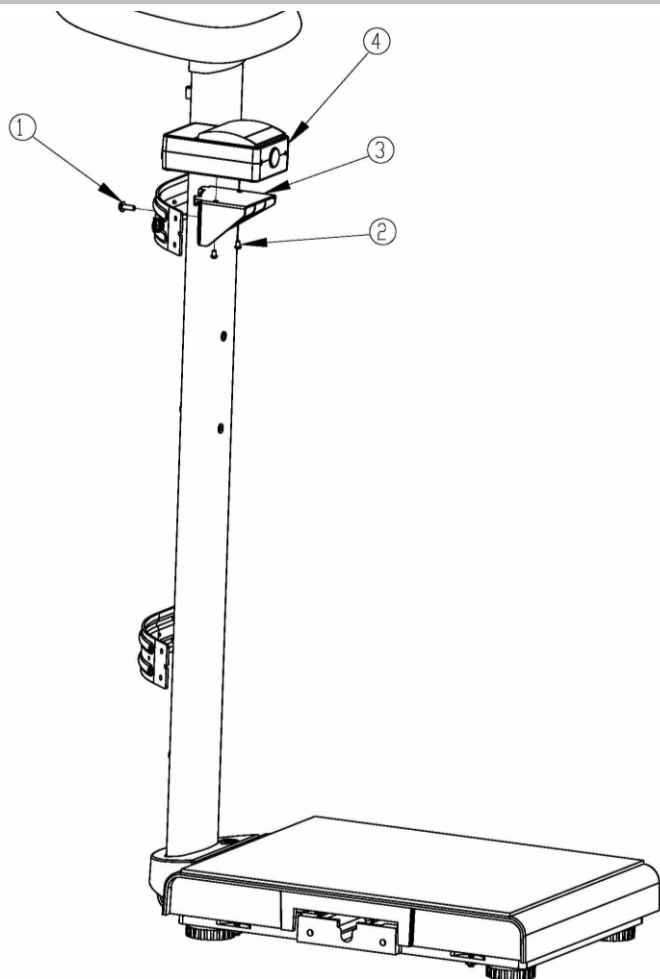


Elemento	Parti	N°
1	Vite a taglio M5*0.8*15mm	2
2	Vite a stella M4*0.7*6mm	2
3	staffa per stampante	1
4	Stampante TP2100	1

Assemblaggio su staffa



Elemento	Parti	N°
1	Vite a taglio M5*0.8*11mm	4
2	Manicotto isolante	2
3	Staffa per asta HM-200D/HM-201D	2



Elemento	Parti	Descrizione	Qty
1	M5*15L Vite	Per fissure il support alla staffa	1
2	Viti per staffa	Per fissure la stampante al supporto	2
3	Supporto	Per sostenere la stampante.	1
4	Stampante termioca TP2100	Thermo printer	1

E. Specifiche

Elemento	Specifiche
Tipo di stampa	Stampa termica a punti
Numero di punti	384 dot/line
Risoluzione (dots/mm)	8 dot/mm
Larghezza di stampa (mm)	48 mm
Massimo spessore del foglio (um)	80 um
Carta	57.5±0.5 mm (W) x ψ30mm max
Ricarica carta	Ricarica semplice
Velocità di stampa (mm/s)	75 mm/s
Dimensioni (L x W x H)	120 x 80 x 50mm
Temperatura di stampa (°C)	0°C to 50°C (printer movement) 0°C to 40°C (printer)
Umidità (%)	20% to 85% (printer movement) 15% to 85% (printer)
Interfaccia	Trasmissione RS232 / BT
Range di voltaggio (adattatore)	12V 2A

Nota: utilizzare solo l'adattatore originale per la stampante TP-2110 Charde.

Messaggi d'errore

Problema	Soluzione o motivo
Non si accende quando l'interruttore di alimentazione viene portato in posizione ON (I).	Controllare le connessioni di alimentazione dalla presa AC all'alimentazione della stampante.
La luce è verde ma la stampante non stampa	Controllare le connessioni del cavo di interfaccia dalla bilancia alla stampante. Assicurarsi che il coperchio superiore sia chiuso e bloccato.
Carta inceppata.	Resettare il rullo di carta. Fare riferimento a "CAMBIARE IL RULLO DI CARTA" (pagina 4)
La luce lampeggia sul verde.	Carta finite, necessaria ricarica.

F. Dichiarazione di conformità



Dichiarazione di conformità del produttore

Questo prodotto è stato fabbricato in conformità con gli standard europei armonizzati, seguendo le disposizioni delle seguenti direttive:

Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE

Direttiva sulla bassa tensione 2014/35/UE



Charder Electronic Co., Ltd.
No.103, Guozhong Rd., Dali Dist.,
Taichung City, 41262 Taiwan (R.O.C.)



Importato e distribuito da:

MORETTI S.P.A.

Via Bruxelles, 3 - Meleto 52022 Cavriglia (Arezzo) Tel. +39 055 96 21 11

www.morettispa.com email: info@morettispa.com

CD-IN-00434 REV002 03/2022